

GUANTES DE PVC JUBA - 235RI JUBA

Guante de PVC liso de una capa con soporte de algodón, largo de 35 cm.



NORMATIVA



EN 388:2016+A1:2018



4121X

EN ISO 374-1:2016



AKLMPST

EN ISO 374-5:2016



VIRUS



CARACTERÍSTICAS

- PVC de alta calidad.
- Algodón interlock interior para absorber el sudor y proveer de un mayor confort.
- Totalmente estanco gracias al recubrimiento de PVC de una capa.
- Excelente resistencia a la abrasión, gran durabilidad.
- Ofrece un agarre excelente de objetos secos, mojados y aceitosos.
- Libre de ftalatos.
- La función higienizante Sanitized® protege los guantes de la formación de hongos, ácaros y bacterias, evita los olores, proporciona una protección duradera a los polímeros y minimiza la irritación de la piel.
- Este guante protege contra las siguientes sustancias químicas: Metanol (nivel 2, >30 minutos), Hidróxido Sódico 40% (nivel 6, >480 minutos), Ácido sulfúrico 96% (nivel 3, >60 minutos), Ácido nítrico 65% (nivel 3, >60 minutos), Peróxido de hidrógeno 30% (nivel 6, >480 minutos), Ácido fluorhídrico 40% (nivel 5, 360 minutos) y

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Servicios públicos.
- Limpieza industrial.
- Refinería.
- Industria pesquera (extracción).
- Transporte de carburantes.
- Atascos.
- Fontanería.
- Asfaltados.
- Siderurgia.

Formaldehído 37% (nivel 6, >480 minutos).

- Para protección antivirus, el guante supera la norma ISO 16604, método de prueba B. (EN ISO 374-5: VIRUS).

MÁS INFORMACIÓN

| Materiales | Color | Grueso | Largo | Tallas | Embalaje |
|------------|---------|---------|-------------------------|---------------------|-----------------------------------|
| Pvc | Burdeos | 1.10 mm | L - 35 cm XL - 35 cm | 8/M 9/L 10/XL | 12 pares/paquete 72 pares/caja |

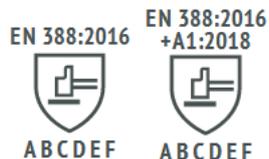
NORMATIF

EN388:2016



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

| En388:2016 niveles de prestaciones | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--|-----|-----|------|------|----|
| 6.1 resistencia a la abrasión (ciclos) | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - |
| 6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice) | 1,2 | 2,5 | 5 | 10 | 20 |
| 6.4 resistencia al rasgado (newtons) | 10 | 25 | 50 | 75 | - |
| 6.5 resistencia a la perforación (newtons) | 20 | 60 | 100 | 150 | - |

| Eniso13997:1999 niveles de prestaciones | A | B | C | D | E | F |
|---|---|---|----|----|----|----|
| 6.3 tdm: resistencia al corte (newtons) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

ENISO374-1:2016



EN ISO 374-1:2016

TIPO X



XXXXXX

EN ISO 374-5:2016



La norma EN 374:2003 pasa a denominarse EN ISO 374:2016. El cometido de esta norma es clasificar los guantes según su comportamiento a la exposición de sustancias químicas.

Se dividen en las siguientes partes:

EN ISO 374-1:2016 - Terminología y requisitos exigidos para riesgos químicos.

EN 374-2:2014 - Determinación de la resistencia a la penetración.

EN 16523-1:2015 - Permeación por químicos líquidos bajo condiciones de contacto continuo.

EN ISO 374-4:2019 - Determinación de la resistencia a la degradación por químicos.

EN ISO 374-5:2016 - Terminología y requisitos exigidos para riesgos de micro-organismos.

Clasificación de los guantes según la EN ISO 374-1:2016

Los guantes se dividen en tres tipos:

EN ISO 374-1:2016

TIPO A



UVWXYZ

TIPO A

Tiempo de paso ≥ 30 min para al menos 6 productos.

EN ISO 374-1:2016

TIPO B



XYZ

TIPO B

Tiempo de paso ≥ 30 min para al menos 3 productos.

EN ISO 374-1:2016

TIPO C



TIPO C

Tiempo de paso ≥ 10 min para al menos 1 producto.

| Letra | Producto químico | Nº cas | Clase |
|-------|---------------------------|-----------|---------------------------------------|
| A | Metanol | 67-56-1 | Alcohol primario |
| B | Acetona | 67-64-1 | Cetona |
| C | Acetonitrilo | 75-05-8 | Compuesto de nitrilo |
| D | Diclorometano | 75-09-2 | Hidrocarburo clorado |
| E | Disulfuro de carbono | 75-15-0 | Compuesto orgánico conteniendo azufre |
| F | Tolueno | 108-88-3 | Hidrocarburo aromático |
| G | Dietilamina | 109-89-7 | Aminas |
| H | Tetrahidrofurano | 109-99-9 | Compuesto heterocíclico y éter |
| I | Acetato de etilo | 141-78-6 | Ésteres |
| J | N-heptano | 142-85-5 | Hidrocarburo saturado |
| K | Hidróxido sódico 40% | 1310-73-2 | Base inorgánica |
| L | Ácido sulfúrico 96% | 7664-93-9 | Ácido mineral inorgánico, oxidante |
| M | Ácido nítrico 65% | 7697-37-2 | Ácido mineral inorgánico, oxidante |
| N | Ácido acético 99% | 64-19-7 | Ácido orgánico |
| O | Amoníaco 25% | 1332-21-6 | Base orgánica |
| P | Peróxido de hidrógeno 30% | 7722-84-1 | Peróxido |
| S | Ácido fluorhídrico 40% | 7664-39-3 | Ácido inorgánico mineral |
| T | Formaldehído 37% | 50-00-0 | Aldehído |

Niveles de resistencia a la permeabilidad

| Tiempo medio de penetración | Niveles de prestación | Tiempo medio de penetración | Niveles de prestación |
|-----------------------------|-----------------------|-----------------------------|-----------------------|
| > 10 | Clase 1 | > 120 | Clase 4 |
| > 30 | Clase 2 | > 240 | Clase 5 |

| > 60 | Clase 3 | > 480 | Clase 6 |
|-----------------------------|-----------------------|-----------------------------|-----------------------|
| Tiempo medio de penetración | Niveles de prestación | Tiempo medio de penetración | Niveles de prestación |

Clasificación de los guantes según la EN 374-2:2014

Es el avance de los productos químicos a través del material, costuras del guante a nivel no molecular. Ensayo de fuga de aire: se infla el guante con aire y se sumerge en agua. Se controla la aparición de burbujas de aire en un plazo de 30'. Ensayo de fuga de agua: se llena el guante con agua y se controla la aparición de gotitas de agua. Si estos ensayos son positivos, se pondrá el pictograma.

Clasificación de los guantes según la EN 374-4:2019

Detrimiento de alguna de las propiedades del guante debido al contacto con un producto químico. Ej.: decoloración, endurecimiento, ablandamiento, etc. Ensayo de permeación EN 16523-1. Es el avance de los productos químicos a nivel molecular. La resistencia del material de un guante a la permeación por un producto químico se determina midiendo el tiempo de paso del mismo a través del material.

Modificación de la norma EN ISO 374-5:2016

Cuando el guante supere el ensayo descrito para la protección contra virus, debajo del pictograma aparecerá escrita la palabra "virus". Si no apareciera nada, la protección sólo estaría asegurada contra bacterias.