

GUANTES DE NITRILO JUBA - AC5440 JUNIT

Guante sin costuras de nylon® con recubrimiento de nitrilo estanco



NORMATIVA



EN 388:2016+A1:2018



3121A

CARACTERÍSTICAS

- Nitrilo de calidad extra.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Impermeable en la zona cubierta.
- Máxima ergonomía.
- Excelente agarre en superficies secas, húmedas, aceitadas o grasientas.
- Apto para uso alimentario. (SPAC5440, sin marcado).
- Disponible con bolsa individual para punto de venta (BAC5440) o con blíster (HAC5440)

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Construcción y albañilería.
- Talleres industriales y de automoción.
- Talleres mecánicos.
- Reparación de maquinaria.
- Mecanizado de piezas.
- Servicio público.
- Uso alimentario. (Sin marcado - SPAC5440)

MÁS INFORMACIÓN

Materiales	Color	Grueso	Largo	Tallas	Embalaje
Nitrilo	Gris / Blanco	Galga 15	XS - 22 cm S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL	10 pares/paquete 120 pares/caja

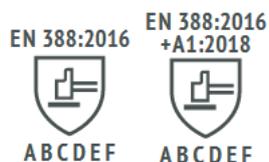
NORMATIF

EN388:2016



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30